



PEEL ADHESION OF BASE PLYS FROM FIBREBOARD

Recent tests have shown that IKO coated fibreboard has a peel adhesion more than 26% higher than a major competitor. All boards were tested to quantitatively determine the force required to pull a specific base ply from the fibreboard after the two had been affixed with Type II asphalt.

All fibreboards that were tested, were cut into 4" x 4" squares. Two standard 1" roofing nails were used to fasten each square to a plywood base. The Type II asphalt was heated to a temperature of 420°F (216°C) and poured onto the fibreboard to equate a typical mopping rate of 25 lbs./100 ft². After the asphalt had been poured onto the fibreboard, one end of a 2" x 12" base ply was immediately affixed to the fibreboard. After 24 hours, the sample was tested with an Instron Tensile Tester using the following parameters:

| | |
|--------------|------------|
| gage length | = 12" |
| speed | = 2"/min. |
| maximum load | = 100 lbs. |

On average, a greater force was required to pull a base ply from an IKO coated fibreboard than from any competitors' boards

IKO coated fibreboards are composed of natural wood fibres that have been specially treated with an asphalt emulsion to reduce moisture absorption and prevent rotting. The top surface of the board is further treated with a factory applied coating of asphalt. This top surface of asphalt forms a cohesive bond with the Type II asphalt, thus creating a superior bond between the fibreboard and the base ply membrane.

For additional information on any of IKO's products or application requirements, visit us on the web at www.iko.com (North America), or contact us in Canada/United States at 1-800-361-5836 (press "1" for English and then "2" for our Technical Support Department).



ADHÉSION DES FEUILLES DE BASE AU PANNEAU DE FIBRES

De récentes études ont démontré que le panneau de fibres enduit IKO offre un niveau d'adhésion de 26% plus élevé que ceux d'un concurrent important. Tous les panneaux furent soumis à un examen quantitatif afin d'établir la force nécessaire pour décoller une feuille de base particulière ayant été liée à un panneau de fibres à l'aide d'asphalte de type II.

Tous les panneaux à l'étude mesuraient 4 pi². Deux clous standards à toiture, de 1", ont été utilisés pour fixer chaque carré à une base de contreplaqué. La température de l'asphalte de type II atteignait 420°F (216°C) lorsqu'il a été étendu sur le panneau de façon à simuler un vadrouillage normal de 25 lb/100 pi². Immédiatement, une extrémité d'une feuille de base de 2" x 12" a été posée sur le panneau de fibres; après 24 heures, la résistance de l'échantillon a été mesurée à l'aide de l'appareil Instron, selon les critères suivants :

| | |
|-------------------|------------|
| Gauge de longueur | = 12" |
| Vitesse | = 2"/min. |
| Charge maximale | = 100 lbs. |

En moyenne, il fallait une plus grande force pour décoller une feuille de base d'un panneau enduit IKO que de tout autre panneau de concurrents.

En moyenne, il fallait une plus grande force pour décoller une feuille de base d'un panneau enduit IKO que de tout autre panneau de concurrents.

Les panneaux de fibres enduits IKO sont faits de fibres naturelles de bois qui ont été spécialement traitées à l'aide d'une émulsion d'asphalte réduisant l'absorption d'humidité et prévenant la moisissure. La surface supérieure du panneau est enduite en usine d'une couche additionnelle d'asphalte. Ce surfaçage offre un lien cohésif avec l'asphalte de type II, créant ainsi une adhésion supérieure entre le panneau de fibres et la feuille de base de la membrane.

Pour l'information additionnelle sur n'importe laquelle des produits d'IKO ou des conditions d'application, rendez- visitenous sur l'enchaînement à www.iko.com (Amérique du nord), ou contactez-nous dans des états de Canada/United à 1-800-361-5836 (pression «2» pour français et puis «2» pour notre département de soutien technique).