



TECHNICAL DATA SHEET

STOCK NO. 4450XXX

July, 2010

CROWNE SLATE

This top-of-the-line shingle is composed of two layers of premium roofing material, each layer made on a dimensionally stable non-woven glass fiber mat, which is thoroughly impregnated and stabilized with waterproofing bitumen. As a laminated shiplap shingle, Crowne Slate provides the assurance of long lasting performance and is surfaced with ceramic colored granules, which protect the asphalt from ultraviolet radiation. Due to the shingle's unique shiplap design, roof installation is quicker and easier than conventional shingles. Each shingle has release tape and mineral powder applied to the underside, thus preventing any sticking in the bundle. This two-ply hybrid designed shingle has been enhanced with special algae-inhibiting granules that provide long lasting algae resistance. This shingle meets ASTM D3018, ASTM D3161 Class F, ASTM D3462, ASTM E108 Class A, CSA A123.5, and ASTM D7158 Class H shingle composition and performance characteristics. Suitable for application on roof slopes greater than 4:12. IKO's asphalt shingles are produced and designed with consideration for environmental responsibility and sustainability, incorporating quality recycled components whenever possible, manufactured in facilities that comply with the most stringent government environmental regulations, and can therefore be a part of any "green" construction project.

CHARACTERISTIC	UNITS	NOMINAL VALUE	TEST METHOD	STANDARD LIMITS
QUANTITY PER PALLET:	-	60	-	N/A
PALLET SIZE:	cm (in)	101 x 135 (40 x 53)	-	-
LENGTH:	mm (in)	1003 (39 1/2)	-	± 3 (± 1/8)
WIDTH:	mm (in)	336 (13 1/4)	-	± 3 (± 1/8)
SHIPLAP:	mm (in)	89 (3 1/2)	-	-
BUNDLE QUANTITY:	-	10	-	-
COVERAGE PER BUNDLE:	ft ² (m ²)	25 (2.32)	-	-
EXPOSURE:	mm (in)	254 (10)	-	-
TEAR STRENGTH:	g	PASS	ASTM D1922	MIN: 1700
HEAT RESISTANCE:	-	PASS	*	90°C (192°F)
STABILIZED BITUMEN WEIGHT:	g/m ² (lbs/100 ft ²)	PASS	ASTM D228	MIN: 2000 (41)
GRANULE RETENTION:	%	PASS	ASTM D4977	MIN: 86
FIRE RATING:	-	CLASS A	ASTM E108	MIN: CLASS A

* Sample shows no sliding or dripping of the bitumen coating when suspended vertically in an oven at 90°C (192°F) for 2 hours.

See also Material Information Sheet – MIS # 1513

The information on this Technical Data sheet is based upon data considered to be true and accurate, based on laboratory tests and production measurements, and is offered solely for the user's consideration, investigation and verification. Nothing contained herein is representative of a warranty or guarantee for which the manufacturer can be held legally responsible. The manufacturer does not assume any responsibility for any misrepresentation or assumptions the reader may formulate.



FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES

N° DE STOCK 4450XXX

Juillet 2010

CROWNE SLATE

Ce bardeau haut de gamme est composé de deux couches de matériau de toiture de haute qualité; chaque couche est faite d'une armature stable de fibre de verre non-tissé soigneusement imprégnée de bitume étanche et stabilisée. Le bardeau à feuillures laminé Crowne Slate assure un rendement longue durée. Sa surface de granulat de céramique coloré le protège contre les rayons ultra-violets. À cause de la conception à feuillures unique de ce bardeau, son installation est plus rapide et plus facile que celle des bardeaux traditionnels. La face inférieure est munie d'une bande à peler et est couverte de poudre minérale qui empêche les bardeaux de coller les uns aux autres dans le paquet. Ce bardeau hybride deux-plis a été enrichi de granulat spécialement conçu pour résister à la prolifération des algues pendant longtemps. Ce bardeau satisfait les exigences ASTM D3018, ASTM D3161 Classe F, ASTM D3462, ASTM E108, Classe A, CSA A123.5, et ASTM D7158 Classe H pour sa composition et ses caractéristiques de rendement. Il convient aux toits dont la pente est de 4:12 et plus. Les bardeaux d'asphalte IKO sont conçus et fabriqués en tenant compte de la responsabilité environnementale de l'entreprise et de la durabilité écologique; ils sont faits de composantes recyclées de qualité et fabriqués dans des usines qui se conforment aux règles gouvernementales les plus rigoureuses. De ce fait, ils peuvent s'incorporer à tout projet de construction écologique.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS DE MESURE	VALEUR NOMINALE	MÉTHODES D'ESSAI*	LIMITES NORMALISÉES
QUANTITÉ PAR PALLETTE :	-	60	-	S.O.
DIMENSION DE PALLETTE :	cm (po)	101 x 135 (40 x 53)	-	-
LONGUEUR :	mm (po)	1 003 (39 1/2)	-	± 3 (± 1/8)
LARGEUR :	mm (po)	336 (13 1/4)	-	± 3 (± 1/8)
RECOUVREMENT :	mm (po)	89 (3 1/2)	-	-
QUANTITÉ DU PAQUET :	-	10	-	-
COUVERTURE DU PAQUET :	pi ² (m ²)	25 (2,32)	-	-
PUREAU :	mm (po)	254 (10)	-	-
RÉSISTANCE AU DÉCHIREMENT :	g	RÉUSSI	ASTM D1922	MIN : 1 700
LA RÉSISTANCE DE LA CHALEUR :	-	RÉUSSI	*	90°C (192°F)
POIDS DU BITUME :	g/m ² (lbs/100 pi ²)	RÉUSSI	ASTM D228	MIN : 2 000 (41)
ADHÉSION DU GRANULAT :	%	RÉUSSI	ASTM D4977	MIN : 86
RÉSISTANCE AU FEU :	-	CLASSE A	ASTM E108	MIN : CLASSE A

* L'échantillon ne montre pas le couvillissant ou le mouillé de l'enduit bitumineux quand il est suspendu verticalement dans un four à 90°C (192°F) pour deux heures.

Consulter également l'information sur le matériau n° 1513

Les données contenues dans la présente fiche de données techniques, qui résultent d'essais en laboratoire et de mesures en cours de production, sont réputées être exactes et fiables et sont fournies aux utilisateurs aux seules fins d'examen, d'étude et de vérification. Rien dans la présente ne constitue une garantie que le fabricant pourrait être légalement tenu d'honorer. Le fabricant décline toute responsabilité à l'égard de toute supposition ou erreur d'interprétation de la part du lecteur.