



# InnoviFlash<sup>MC</sup>

## TPO couvre joint



**Stock #:** 6203060, 6203170, 6203173

**Material Type:** Non-Reinforced  
TPO Membrane

**Épaisseur :** 0,060 po (60 mils) (1,52 mm)

**Dimension :** 4,5 po (14,3 mm)

**Couleurs :** Blanc, Gris, Havane

**Quantité par boîte :** 100

**Poids par boîte :** 3,5 livres. (1,5 kg)

Toutes les valeurs rapportées sont nominales.

### Compatibilité du système

Les couvre-joints TPO InnoviFlash sont destinés à être utilisés avec les systèmes de toiture TPO Innovi de IKO et sont approuvés pour être utilisés avec une garantie limitée Diamant de IKO appropriée. Les propriétaires de bâtiments, les prescripteurs, les consultants en toiture et les entrepreneurs en toiture sont invités à consulter les spécifications du système TPO Innovi de IKO à l'adresse suivante [www.iko.com/comm/fr](http://www.iko.com/comm/fr) pour de plus amples informations sur l'intégration de ce produit dans un système de toiture IKO complet.

### Le diamètre de 4,5 pouces, coupé en usine, assure l'uniformité

Les couvre-joints TPO InnoviFlash sont essentiels pour éviter les fuites aux intersections de trois couches de membrane ou plus. Ils assurent des soudures fiables et améliorent l'étanchéité de la toiture.

### Le coût d'installation est inférieur celui d'une solution de rechange fabriquées sur place

Les couvre-joints TPO InnoviFlash permettent d'économiser une quantité importante de main-d'œuvre par rapport à la fabrication sur le place et permet d'obtenir un meilleur ajustement. Les entrepreneurs apprécient l'efficacité des couvre-joints TPO IKO InnoviFlash sur le chantier.

- Utilisés pour sceller les intersections des membranes.
- L'uniformité est supérieure à celle des pièces découpés à la main.
- Assure des soudures fiables.

## InnoviFlash<sup>MC</sup> TPO couvre joint

### Installation

1. Conservez les couvre-joints TPO dans leur sac d'origine jusqu'à leur installation.
2. Centrer le couvre-joint TPO InnoviFlash sur l'intersection des feuilles de membrane.
3. Thermosoudez les couvre-joints TPO en commençant par le milieu et en progressant vers l'extérieur, jusqu'à ce que le couvre-joint soit entièrement soudé.
4. Roulez soigneusement la pièce de couvre-joint avec un rouleau maroufleur en silicone simultanément, pendant la thermosoudure.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur les données fournies par le fabricant à IKO et sont considérées comme exactes et précises. Les informations sont proposées uniquement à des fins de considération, d'investigation et de vérification par l'utilisateur. Rien de ce qui est contenu dans le présent document ne constitue ou ne représente une garantie pour laquelle le fabricant ou le distributeur peut être tenu légalement responsable.