

Torchflex^{MC} TF-95-SF-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
THERMOUSOUDÉE

N° D'ARTICLE : 7750004
ROULEAUX PAR PALETTE : 32
DIMENSIONS DE LA PALETTE :
132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)
LONGUEUR : **10 m (32.8 pi)**
LARGEUR : **1000 mm (39.4 po)**
SUPERFICIE : **10 m² (108 pi²)**
ÉPAISSEUR : **3.0 mm (118 mils)**
LIGNES : **90 mm (3.5 po)**

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.



COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.



Durable, renforcée et thermosoudée. Utilisez la Membrane de sous-couche thermosoudée Torchflex^{MC} TF-95-SF-Base de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.



Torchflex^{MC} TF-95-SF-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE THERMOUSOUDÉE

Renforcée

La Membrane de sous-couche Torchflex TF-95-SF-Base est constituée d'une armature de filaments de fibre de verre non tissés et durables; ses deux faces sont enduites de polymères SBS et d'asphalte de qualité supérieure.

Dotée d'un film thermofusible sur les deux faces

La surface de la membrane est sablée et conçue pour recevoir un matériau adhérent avec du bitume chaud ou avec de l'adhésif, la sous-face est recouverte d'un film thermofusible qui se dissout lors de son thermosoudage.

Conçue pour s'installer à plat

La Membrane de sous-couche Torchflex TF-95-SF-Base peut être utilisée comme sous-couche s'installant à plat dans un assemblage de bitume modifié.

- DURABLE
- SURFACE SABLÉE
- FILM THERMOFUSIBLE EN SOUS-FACE

Torchflex^{MC}
TF-95-SF-Base
 MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
 THERMOUDÉE



Spécifiez en toute Confiance.

Torchflex TF-95-SF-Base satisfait aux exigences de la norme CSA A123.23 Type A, Grade 3.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 0,8 (> 4)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 0,8 (> 4)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 5,3 (> 30)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 12,3 (> 70)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 2
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 1
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 3
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2200 (0,45)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 0,5
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 91 (> 195)

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.