

Torchflex^{MC} TP-HD-FF-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
THERMOSOUDEE

N° D'ARTICLE : 7750093

ROULEAUX PAR PALETTE : 32

DIMENSIONS DE LA PALLETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 10 m (32,8 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)

SUPERFICIE : 10 m² (108 pi²)

COUVERTURE DE MEMBRANE :

9,10 m² (98 pi²)

ÉPAISSEUR: 3,0 mm (118 mil)

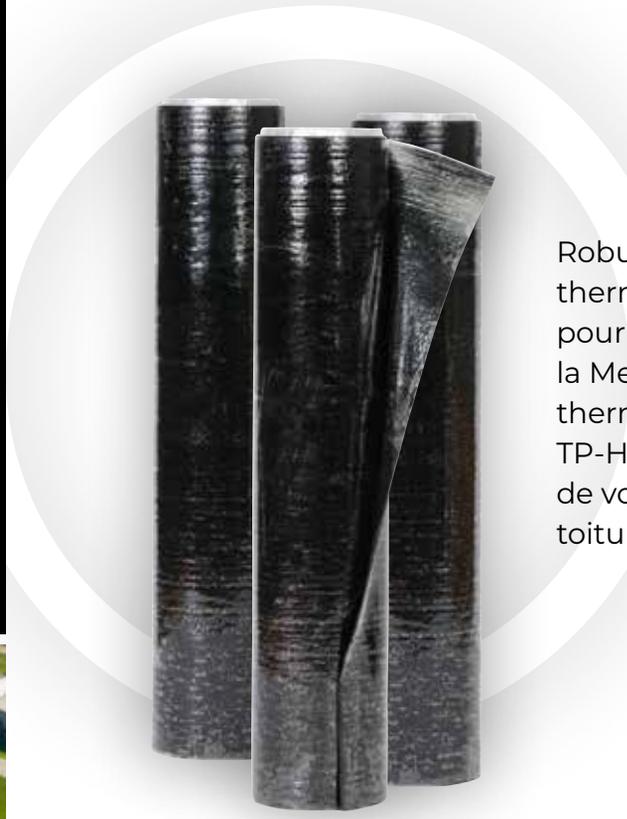
JOINT LATÉRAL: 90 mm (3,5 po)

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.



IKO COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.



Robuste, dotée d'un film thermofusible et conçue pour s'installer à plat. Utilisez la Membrane de sous-couche thermosoudée Torchflex^{MC} TP-HD-FF-Base de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

Torchflex TP-HD-FF-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE THERMOSOUDEE

Résistance supérieure

La Membrane de sous-couche TP-HD-FF-Base de IKO est constituée d'une armature de polyester composite non tissé, durable et renforcée d'un canevas de filaments de fibre de verre tissés croisés.

Conçue pour s'installer à plat

La Membrane Torchflex TP-HD-FF-Base peut être utilisée comme sous-couche s'installant à plat pour un système multicouche ou comme solin de sous-couche.

Imprégnée de bitume et de SBS

L'armature est entièrement imprégnée de bitume puis enduite d'un mélange épais de polymères SBS de choix.

Recouverte d'un film micro-perforé sur les deux faces

Les deux faces sont recouvertes d'un film thermofusible. À la surface, le film se dissout lors de l'application de la membrane de finition par thermosoudage, tandis que sur la sous-face, le film se dissout lors de son thermosoudage au substrat.

- MATÉRIAU COMPOSITE ROBUSTE
- IMPRÉGNÉE AU SBS



Torchflex^{MC} TP-HD-FF-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
THERMOSOUDEE



COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.

Torchflex TP-HD-FF-Base satisfait aux exigences de la norme
CSA A123.23 Type C, Grade 3.

ISO 9001 – 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes
spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 14,5 (> 84)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 18 (> 103)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 50
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 51
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 58
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2200 (0,45)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 0,5
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 91 (> 195)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.