

Fast-n-Stick^{MC} 180-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
FIXÉE MÉCANIQUEMENT

N° D'ARTICLE : 7730093

ROULEAUX PAR PALETTE : 30

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 15 m (49 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39.6 po)

SUPERFICIE : 15 m² (162 pi²)

COUVERTURE DE MEMBRANE :

13,66 m² (147 pi²)

ÉPAISSEUR : 2,5 mm (98 mil)

JOINT LATÉRAL : 89,2 mm (3.5 po)

Remarque : toutes les valeurs indiquées sont nominales.



IKO[®]

COMMERCIALE



Joint de chevauchement autocollants pour une pose rapide et sécuritaire. Utilisez la Membrane de sous-couche fixée mécaniquement Fast-n-Stick 180-Base de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.



Fast-n-Stick 180-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE FIXÉE
MÉCANIQUEMENT

Durable, imprégnée au SBS

La Membrane de sous-couche Fast-n-Stick 180-Base est renforcée d'une armature en polyester non tissé de grande résistance, saturée et enduite de bitume modifié au SBS jusqu'à une épaisseur de 2,5 mm (98 mil).

Ne colle pas dans les rouleaux

La face supérieure de Fast-n-Stick 180-Base est recouverte d'un film micro-perforé qui disparaît lors du thermosoudage de la membrane de finition. La sous-face est recouverte de sable.

S'installe à plat

Fast-n-Stick 180-Base est une membrane de sous-couche robuste, s'installant à plat, qui sert de sous-couche fixée mécaniquement dans le système Fast-n-Weld.

Joint de chevauchement avec pellicule détachable

Les joints de chevauchement autocollants sont enduits d'un adhésif au SBS. Ils sont protégés sur les deux faces par des pellicules détachables. Les joints assurent l'adhérence complète des chevauchements du produit.

- FIXÉE MÉCANIQUEMENT
- CHEVAUchements AUTOCOLLANTS

Fast-n-Stick^{MC} 180-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
FIXÉE MÉCANIQUEMENT



IKO[®] COMMERCIALE

Fast-N-Stick-180-Base satisfait aux exigences de la norme
CSA A123.23 Type B, Grade 3.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître
les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 8,2 (> 46)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 9 (> 52)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 27
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 19
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 39
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2600 (0,53)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 1,0
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 102 (> 215)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.