

Fast-n-Stick^{MC} HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
FIXÉE MÉCANIQUEMENT

N° D'ARTICLE : 7730096

ROULEAUX PAR PALETTE : 24

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 15 m (49 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)

SUPERFICIE : 15 m² (162 pi²)

COUVERTURE DE MEMBRANE :

13,47 m² (145 pi²)

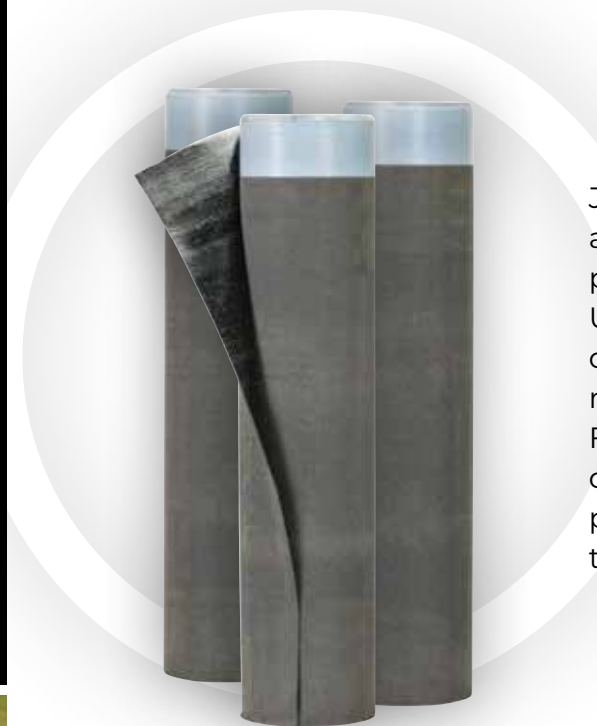
ÉPAISSEUR : 2,5 mm (98 mil)

JOINT LATÉRAL : 102 mm (4,0 po)

Toutes les valeurs indiquées sont nominales.



IKO[®] COMMERCIALE



Joint de chevauchement autocollants pour une pose rapide et sécuritaire. Utilisez la Membrane de sous-couche fixée mécaniquement Fast-n-Stick HD-Base de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.



Fast-n-Stick HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE FIXÉE
MÉCANIQUEMENT

Robuste armature composite

La Membrane de sous-couche Fast-n-Stick HD-Base est constituée d'une armature en polyester composite non tissé d'une grande résistance, enduite d'une épaisse couche d'asphalte et entièrement imprégnée d'un mélange de polymères au SBS sélectionnés. L'armature est également renforcée d'un canevas en fibre de verre tissé croisé.

S'installe à plat

Fast-n-Stick HD-Base est une membrane de sous-couche robuste, s'installant à plat, qui sert de sous-couche fixée mécaniquement dans le système Fast-n-Weld.

Joint de chevauchement avec pellicule détachable

Les joints de chevauchement autocollants sont enduits d'un adhésif au SBS. Ils sont protégés sur les deux faces par des pellicules détachables. Les joints assurent l'adhérence complète des chevauchements du produit.

Ne colle pas dans les rouleaux

La face supérieure de Fast-n-Stick HD-Base est recouverte d'un film micro-perforé qui disparaît lors du thermosoudage de la membrane de finition. La sous-face est recouverte de sable pour éviter que le produit ne colle dans les rouleaux.

- EXTRA ROBUSTE
- CHEVAUchements AUTOCOLLANTS

Fast-n-Stick^{MC} HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
FIXÉE MÉCANIQUEMENT



IKO[®] COMMERCIALE

Fast-n-Stick HD-Base satisfait aux exigences de la norme
CSA A123.23 Type C, Grade 3.

ISO 9001 – 2015 USINE CERTIFIÉE

*Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître
les pentes spécifiques acceptables.*

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 14,5 (> 84)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 18 (> 103)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 50
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 51
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 58
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2200 (0,45)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 0,5
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 91 (> 195)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.