

Torchflex^{MC} TP-180-SF-Base (3,0 mm)

MEMBRANE SOUS-COUCHE
THERMOSOUDEE

N° D'ARTICLE : 7750053

ROULEAUX PAR PALETTE : 32

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 10 m (32,8 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)

SUPERFICIE : 10 m² (107,6 pi²)

COUVERTURE DE MEMBRANE :

9,10 m² (98 pi²)

ÉPAISSEUR : 3,0 mm (118 mil)

JOINT LATÉRAL : 90 mm (3,5 po)

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.



IKO | **COMMERCIALE**[®]

Spécifiez en toute Confiance.



Membrane sous-couche durable, renforcée et thermosoudée. Utilisez la sous-couche thermosoudée Torchflex TF-180-SF-Base (3,0 mm) de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

Torchflex TP-180-SF-Base (3,0 mm)

MEMBRANE SOUS-COUCHE THERMOSOUDEE

Renforcée

La Membrane de sous-couche Torchflex TP-180-SF-Base (3,0 mm) est constituée d'une armature de polyester non tissé et durable, enduite sur ses deux faces de polymères SBS et d'asphalte de première qualité, formant une épaisseur d'environ 3,0 mm (118 mil).

Surface recouverte de sable

La surface de la Membrane de sous-couche Torchflex TF-180-SF-Base (3,0 mm) est recouverte de sable afin d'empêcher qu'elle ne colle dans le rouleau lors de l'application.

Sous-face recouverte d'un film micro-perforé

La sous-face de la Membrane de sous-couche Torchflex TF-180-SF-Base (3,0 mm) est recouverte d'un film micro-perforé qui se dissout lors de son thermosoudage au substrat. Torchflex TF-180-SF-Base (3,0 mm) peut servir de pare-vapeur dans un système de toiture à membranes.

- SURFACE SABLÉE
- DURABLE

Torchflex^{MC} TP-180-SF-Base (3,0 mm)

MEMBRANE SOUS-COUCHE
THERMOUSOUDÉE



IKO COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.

Torchflex TP-180-SF-Base (3,0 mm) satisfait aux exigences de la norme CSA A123.23 Type B, Grade 3.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 9,7 (> 55)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 12 (> 68)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 22
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 7
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 41
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2600 (0,53)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 1,0
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 102 (> 215)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé
Perméance à la vapeur d'eau :	Pa.s.m ² (perms)	N/A	ASTM E96 (Procédure B)	< 5,75 ng/Pa.s.m ² (< 0,1 perm)

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.