

Armourbond^{MC} Flash

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE

N° D'ARTICLE : 7920010

ROULEAUX PAR PALETTE : 30

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : **15 m (49 pi)**

LARGEUR : **1005 mm (39,6 po)**

SUPERFICIE : **15 m² (161 pi²)**

COUVERTURE DE MEMBRANE :

13,66 m² (147 pi²)

ÉPAISSEUR : **2,5 mm (98 mil)**

JOINT LATÉRAL : **90 mm (3,5 po)**

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.



IKO COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.



Durable, robuste et facile à poser. Utilisez la Membrane de sous-couche autocollante Armourbond Flash de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

Armourbond Flash

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE AUTOCOLLANTE

Robuste

La Membrane de sous-couche Armourbond Flash est constituée d'une armature en polyester non tissé. Ses deux faces sont imprégnées de bitume modifié au SBS, d'une épaisseur de 2,5 mm (98 mil).

Double avantage

Armourbond Flash est une excellente membrane de sous-couche conçue pour recevoir une membrane de finition thermosoudée.

Surface thermofusible, sous-face autocollante

Un mince film thermofusible est laminé en surface, la sous-face autocollante est recouverte d'une pellicule de relâche siliconée en deux parties.

- DURABLE
- AUTOCOLLANTE

Armourbond^{MC} Flash

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE



COMMERCIALE[®]

Spécifiez en toute Confiance.

Armourbond Flash satisfait aux exigences de la norme
CSA A123.23 Type B, Grade 3.

La température d'application minimale est de -10°C (14°F)* lorsque
la membrane est préalablement conditionnée dans un endroit chauffé
avant l'application.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour
connaître les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C ($73,4^{\circ}\text{F}$) SM / ST :	kN/m (lbf/ft)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/ft)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C ($73,4^{\circ}\text{F}$) SM / ST :	kN/m (lbf/ft)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 8,2 (> 46)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/ft)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 9 (> 52)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C ($73,4^{\circ}\text{F}$) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 27
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 19
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C ($73,4^{\circ}\text{F}$) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 39
Masse par unité de surface :	g/m^2 (lb/ft ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2600 (0,53)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 1,0
Flexibilité à basse température :	$^{\circ}\text{C}$ ($^{\circ}\text{F}$)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< $0,4$)
Stabilité du composé :	$^{\circ}\text{C}$ ($^{\circ}\text{F}$)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 102 (> 215)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	pas

*Tous les rouleaux doivent être entreposés debout et à l'intérieur, dans un endroit propre et sec dans leur emballage d'origine non ouvert. En situation d'entreposage à l'extérieur, maintenir à l'abri de la lumière directe du soleil et des températures extrêmement froides ou chaudes, assurez-vous que l'emballage d'origine n'est pas ouvert.

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.