

# BULLETIN

Mises à jour · Actualités et informations

Août 1997

Révision : Novembre 2005

## Soudage au chalumeau des revêtements d'étanchéité sbs et app

Généralement, dans l'industrie du bitume modifié, on sait que les feuilles de finition en styrènebutadiène-séquencés (SBS) ne peuvent pas être soudées au chalumeau à une nouvelle couche de base en polypropylène atactique (APP). Par contre, le procédé inverse est possible. En fait, de nombreux cahiers des charges imposent une feuille de base renforcée en fibres de verre recouverte d'une pellicule avec une feuille de finition granulaire APP. Les feuilles de finition SBS peuvent, dans certains cas, être soudées au chalumeau à une feuille lisse APP ancienne exposée dans les applications de réfection de toiture.

Malheureusement, les feuilles lisses APP, en raison de la nature de leur composition chimique, exsudent, sur leur durée de vie, une faible quantité de matières huileuses du fait de leur exposition aux rayonnements ultraviolets. Ces huiles remontent, notamment à la surface chaude du toit. Cette exsudation des huiles nuit à l'adhérence au point de contact entre la feuille de finition soudée au chalumeau à une feuille de base APP et par conséquent, à l'instar de la plupart des fabricants, nous déconseillons le soudage au chalumeau d'une feuille SBS à une feuille de base APP dans le cas de la pose d'une nouvelle toiture. Bien que l'application d'un apprêt standard ou modifié puisse sembler fournir une adhérence initiale satisfaisante, avec le temps, l'intégrité de l'adhérence du revêtement d'étanchéité est discutable.

Si la feuille lisse APP est ancienne/exposée, les huiles qui nuiront à l'adhérence du nouveau système ont eu la possibilité de s'évaporer de la feuille et se sont certainement usées en raison des rayons ultraviolets, du vent, de la pluie et autres effets des intempéries. Par conséquent, la feuille SBS peut adhérer à une autre ancienne feuille APP. Comme avec n'importe quelle autre surface, le dessus de la feuille APP doit être préparé pour le soudage au chalumeau du nouveau revêtement d'étanchéité. La saleté, le sable, le talc, les feuilles, etc. devraient être balayés et/ou enlevés de la surface à la laveuse à pression. Les revêtements de toiture en aluminium devraient être lavés à la brosse pour enlever autant de revêtement d'aluminium que possible, ou la surface devrait être dépolie pour que le SBS puisse adhérer directement à l'asphalte sans que le revêtement lisse en aluminium interfère. Un apprêt standard ou modifié devrait également être utilisé pour assurer l'adhérence au nouveau revêtement de toiture SBS.