

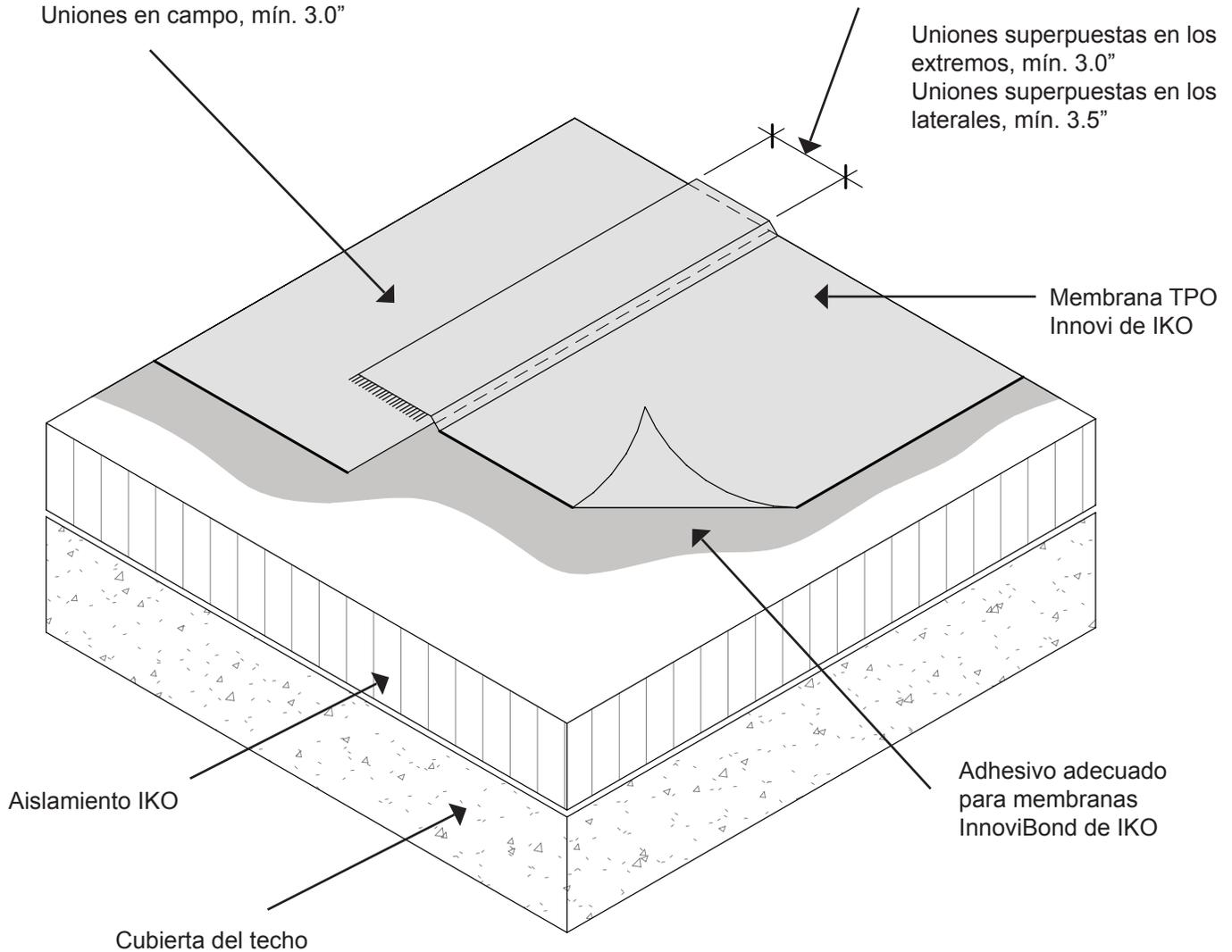
Requisitos de solapamiento de las juntas:
Uniones en campo, mín. 3.0"

Requisitos de la soldadura con aire caliente:

Todas las juntas realizadas por la soldadora robótica deben tener un ancho mínimo de 1.5".

Todas las juntas realizadas con soldador manual deben tener un ancho de 2.0".

Uniones superpuestas en los extremos, mín. 3.0"
Uniones superpuestas en los laterales, mín. 3.5"



Aplicar el sellador de bordes InnovíSeal TPO en todos los bordes cortados o expuestos de la membrana

**UNIONES SOLDADAS CON AIRE CALIENTE -
SISTEMAS ADHERIDOS**

SM-1

Juntas soldadas con aire caliente:

Mín. 2.0": Uniones de campo y cualquier otra soldadura realizada con soldadura robótica.

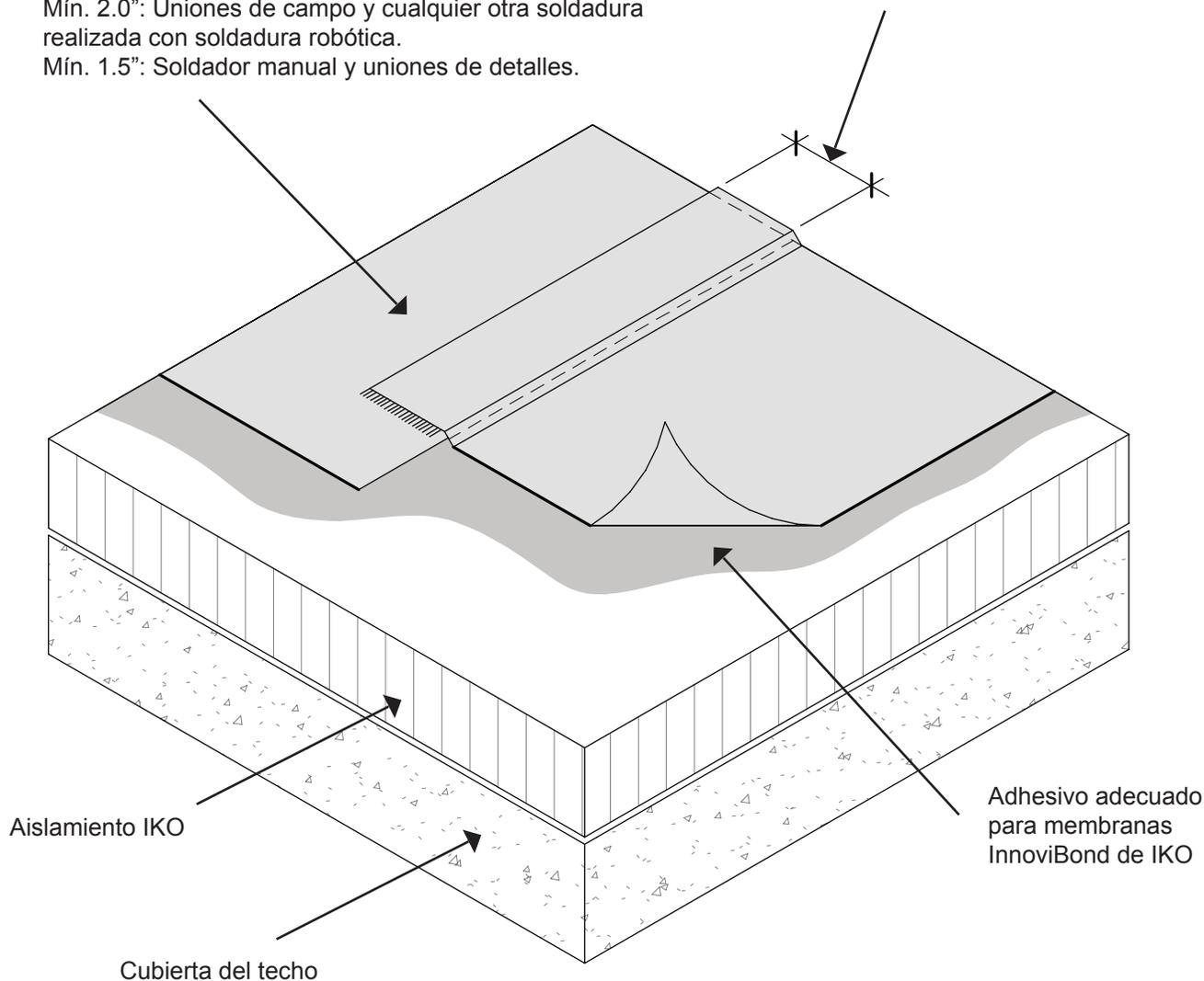
Mín. 1.5": Soldador manual y uniones de detalles.

Uniones de campos superpuestos:

Sistemas totalmente adheridos: mín. 3.0".

Superposición de juntas finales: Mín. 3.0"

Superposición de juntas laterales: Mín. 3.5"



Aplicar el sellador de bordes Innoviseal TPO en todos los bordes cortados o expuestos de la membrana

**UNIONES SOLDADAS CON AIRE CALIENTE -
SISTEMAS ADHERIDOS**

SM-1