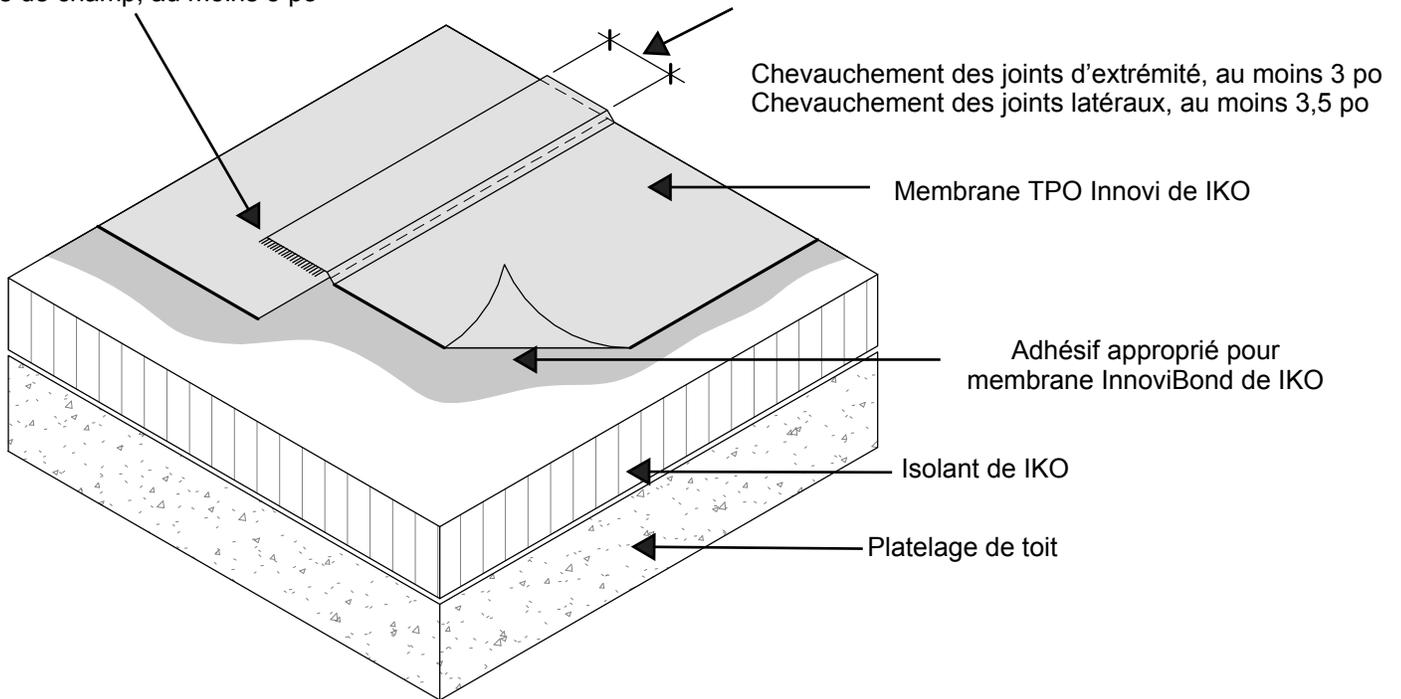


**Exigences relatives à la soudure à l'air chaud :**

Tous les joints réalisés par une soudeuse robotisée doivent être soudés largeur minimale de 1,5 po All seams made by hand welder must be 2.0" wide.  
Tous les joints réalisés par une soudeuse manuelle doivent être soudés largeur de 2 po.

Exigences de chevauchement des joints :  
Joints de champ, au moins 3 po



Appliquer le scellant d'étanchéité TPO InnoviSeal sur tous les bords coupés et exposés de la membrane.

**SOUDURES À L'AIR CHAUD –  
SYSTEMES COLLÉS**

**SM-1**

**IKO COMMERCIAL**  
Spécifiez en toute Confiance.

**INNOVI<sup>MC</sup> TPO**

**Jointes soudées à l'air chaud :**

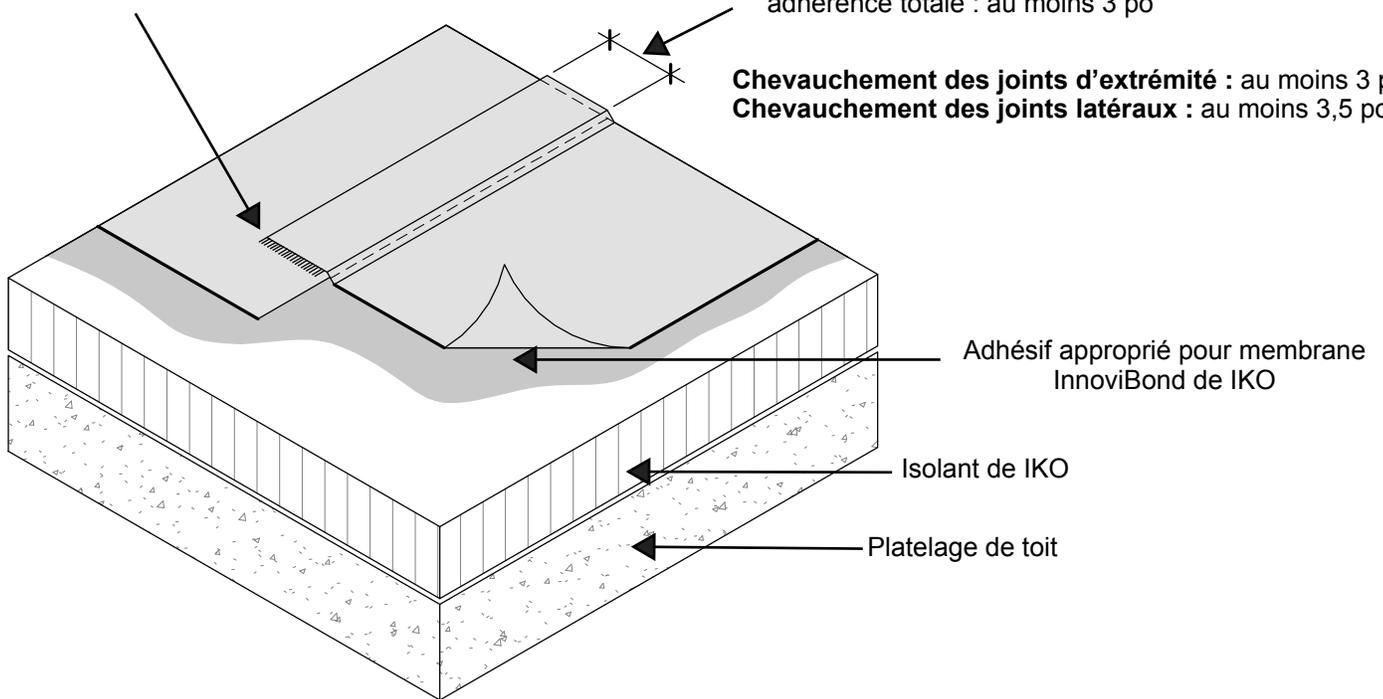
Au moins 2 po : Soudures de champ et toute autre soudure effectuée par une soudeuse robotisée

Au moins 1,5 po : Soudure à la main et joints de détail

**Chevauchement des joints de champ :** Systèmes en adhérence totale : au moins 3 po

**Chevauchement des joints d'extrémité :** au moins 3 po

**Chevauchement des joints latéraux :** au moins 3,5 po



Appliquer le scellant d'étanchéité TPO InnoviSeal sur tous les bords coupés et exposés de la membrane.

**SOUDURES À L'AIR CHAUD –  
SYSTÈMES COLLÉS**

**SM-1**

**IKO COMMERCIAL**  
Spécifiez en toute Confiance.

**INNOVI<sup>MC</sup> TPO**