

Exigences relatives à la soudure à l'air chaud :

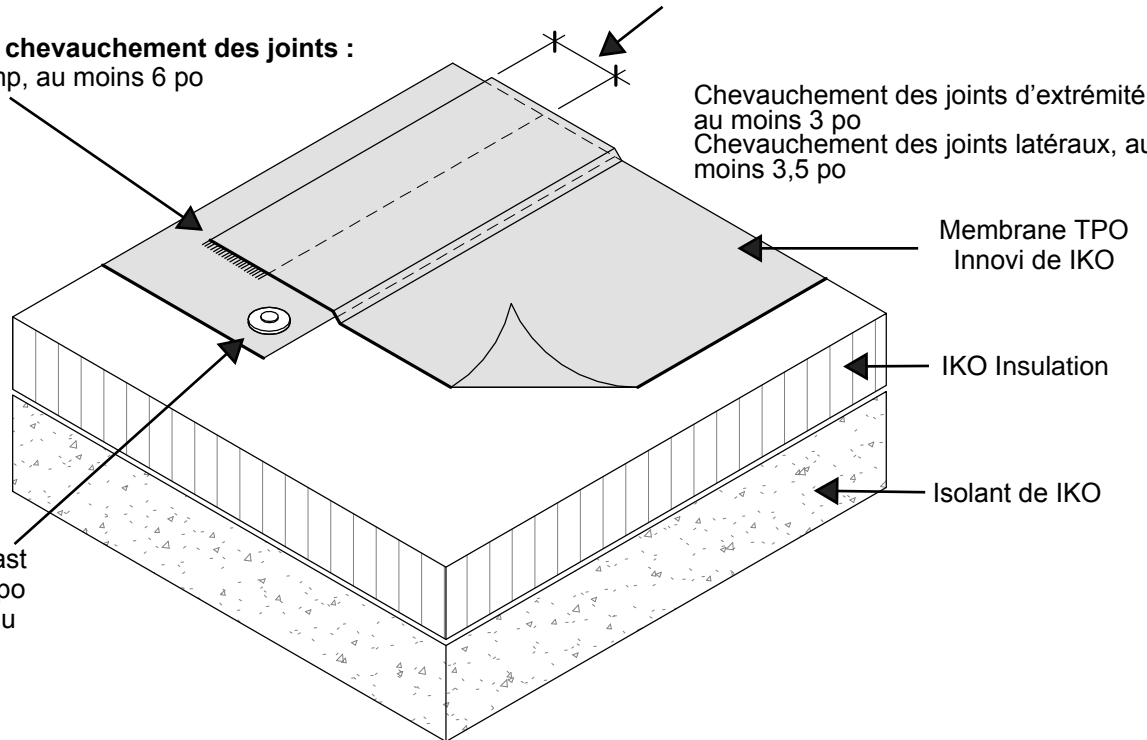
Tous les joints réalisés par une soudeuse robotisée doivent être soudés sur une largeur minimale de 1,5 po. Tous les joints réalisés par une soudeuse manuelle doivent être soudés sur une largeur de 2 po.

Exigences de chevauchement des joints :

Joints de champ, au moins 6 po

Chevauchement des joints d'extrémité, au moins 3 po
Chevauchement des joints latéraux, au moins 3,5 po

Fixation et plaque InnoviFast appropriées, au moins 12 po c. à c. et placées à 2 po du bord de la membrane.



Appliquer le scellant d'étanchéité TPO InnoviSeal sur tous les bords coupés et exposés de la membrane.

**JOINTS SOUDÉS À L'AIR CHAUD –
SYSTÈMES À FIXATION MÉCANIQUE**

SM-2

IKO COMMERCIAL
Spécifiez en toute Confiance.

INNOVI^{MC} TPO