



ENGINEER

EVALUATE

TEST

CONSULT

**RAPPORT D'ÉVALUATION DU SYSTÈME DE COUVERTURE  
RÉSISTANCE DYNAMIQUE À L'ARRACHEMENT SELON LA NORME CSA A123.21**

CLIENT:	IKO INDUSTRIES, LTD	DATE D'ESSAI:	2022-05-31
N° DE REFERENCE DU CLIENT	MARS 017-B	DATE DE PUBLICATION:	2022-11-11
N° DE DOCUMENT	IKO-MARS-5 (FR)	N° DE REVISION:	2
N° DE PANNEAU D'ESSAI	IKO-D5	DATE DE RÉÉVALUATION:	2025-08-30
TYPE DE SYSTÈME:	C-2		

**RÉSUMÉ DU SYSTÈME DE COUVERTURE À FIXATION MÉCANIQUE (MARS)**

RENDEMENT ⇒	PRESSION DE PASSANTE	RÉSISTANCE DYNAMIQUE À L'ARRACHEMENT DE L'ACTION DU VENT (AVEC COEFFICIENT DE SÉCURITÉ DE 0.65)
	4.5 kPa (93.8 psf)	<b>2.9 kPa (61.0 psf)</b>

COMPOSANT	PRODUITS AUTORISÉS	
	PRODUCT	FIXATION
MEMBRANE ⇒	"InnoviTPO" (nominale minimale. 60-mil)	soudé par induction (voir ci-dessous)
PANNEAU DE COUVERTURE ⇒	(Facultatif) Minimum 12.7-mm (0.5-pouces) d'épaisseur Georgia-Pacific Gypsum "DensDeck Prime" ou USG "SECUROCK Gypsum-Fiber Roof Board"	Panneau de couverture ou isolation, couche supérieure fixation mécanique à motif de grille 1.5 x 2 ft ✓ "InnoviFast Heavy Duty (HD) Fastener" avec "InnoviWeld Induction Plate"; membrane soudé par induction utilisant SFS isoweld 3000 ou OMG RhinoBond Induction Welder.
ISOLATION, COUCHE SUPÉRIEURE ⇒	Minimum 38.1-mm (1.5-pouces) d'épaisseur "IKOTerm", "IKOTerm III", "IKOTerm 25 psi", "IKOTerm III 25 psi", "IKOTerm Tapered", "IKOTerm III Tapered" ou "IKOTerm 25 psi Tapered"	✓ SFS "Dekfast DF-#15-PH3" avec SFS "isoweld F1-P-6.8-TPO Plate"; membrane soudé par induction utilisant SFS isoweld 3000 ou OMG RhinoBond Induction Welder. ✓ Altenloh, Brinck & Co. "Trufast #15 EHD" avec "Trufast TPO IW Plate"; membrane soudé par induction utilisant Trufast Induction Welder ou OMG RhinoBond Induction Welder.
ISOLATION, COUCHE DE BASE ⇒	Une ou plusieurs couche(s) d'une épaisseur minimale de 38.1-mm (1.5 pouces) "IKOTerm", "IKOTerm III", "IKOTerm 25 psi", "IKOTerm III 25 psi", "IKOTerm Tapered", "IKOTerm III Tapered" ou "IKOTerm 25 psi Tapered"	Posé non collé
PARE VAPEUR ⇒	6-mil polyethylene ou	Posé non collé avec joints du ruban adhésif
	IKO MVP ou IKO MVP Sand	Auto-adhésion
APPRÊT ⇒	(Facultatif) IKO S.A.M. Adhesive	Application liquide
BARRIÈRE THERMIQUE (FACULTATIF) ⇒	Tout type ou épaisseur approuvé par l'autorité compétente	Posé non collé, collé ou fixation mécanique
PLATE-FORME ⇒	Acier d'au moins 22 ga. de type B conforme aux normes ASTM A653, A792, A1008 ou CSSBI 10M et ayant une limite d'élasticité de 275 MPa (40 ksi), ou un autre type de tablier métallique offrant la résistance à l'extraction des attaches indiquée ci-dessous.	
CHARGE CONCENTRÉE DU FIXATION D'ISOLATION ⇒	281 lbf (1250 N)	

**RAPPORT D'ÉVALUATION DU SYSTÈME DE COUVERTURE RÉSISTANCE DYNAMIQUE À L'ARRACHEMENT  
SELON LA NORME CSA A123.21**

CLIENT:	IKO INDUSTRIES, LTD.	DATE DE PUBLICATION:	2022-11-11
N° DE CLIENT	MARS 017-B	N° DE REVISION	1
N° DE DOCUMENT	IKO-MARS-5 (FR)	DATE DE RÉÉVALUATION:	2025-08-30
N° DE PANNEAU	IKO-D5		



**NEMO | etc.**

Page 2 of 2

**RÉFÉRENCES DU NEMO ETC**

TYPE	ENTITÉ	RÉFÉRENCE
ISO/IEC 17025 Accreditation	International Accreditation Service (IAS)	<a href="#">TL-689</a>
TAS 301 Certification	Miami-Dade	<a href="#">21-0409.01</a>
Programme de données d'essai de tiers	UL, LLC	<a href="#">DA2862</a>
Liste de laboratoire de test	Roofing Contractors Association of British Columbia	<a href="http://www.rcabc.org">www.rcabc.org</a>

**ÉVOLUTION DU RAPPORT**

DATE	ÉVÉNEMENT	NOTES	AUTORISÉ PAR:
2022-08-30	DRAFT 1 délivré	RSAR pour IKO-D5; pour passer en revue par le client	RN
2022-08-30	FINAL délivré	Après passer en revue par le client	RN
2022-10-28	REV1 délivré	Corriger les noms des plaques du soudure par induction	RN
2022-11-04	NOUVEAU Français	Traduit en français	RN
2022-11-11	REV2 délivré	Supprimer la densité d'attachement calculée	RN

Ce rapport et les données qu'il contient sont la propriété exclusive de NEMO|etc. et du client nommé. Ce rapport ne doit pas être reproduit en dehors de Nemo|etc., sauf par le client nommé, sans l'autorisation écrite de ce dernier, auquel cas le rapport doit être reproduit dans son intégralité.  
Ce document est une traduction de l'anglais vers le français. Si des éclaircissements sont nécessaires, veuillez contacter NEMO|etc.

**FIN DU RAPPORT**