

# Fast-n-Stick<sup>MC</sup> HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE  
FIXÉE MÉCANIQUEMENT

N° D'ARTICLE : 7730096

ROULEAUX PAR PALETTE : 30

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 15 m (49 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)

SUPERFICIE : 15 m<sup>2</sup> (162 pi<sup>2</sup>)

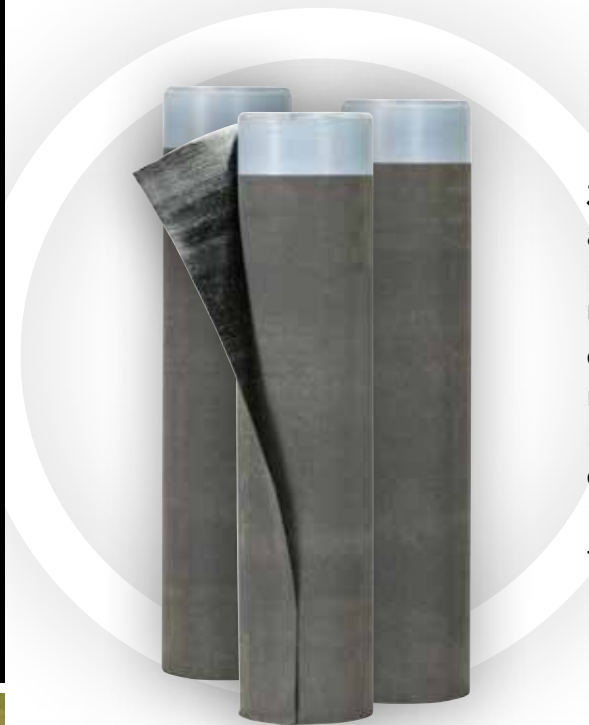
ÉPAISSEUR : 2,5 mm (98 mil)

JOINT LATÉRAL : 102 mm (4,0 po)

Toutes les valeurs indiquées sont nominales.



 **COMMERCIAL**



Jointes de chevauchement autocollants pour une pose rapide et sécuritaire. Utilisez la Membrane de sous-couche fixée mécaniquement Fast-n-Stick HD-Base de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

## Fast-n-Stick<sup>MC</sup> HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE FIXÉE  
MÉCANIQUEMENT

### Robuste armature composite

La Membrane de sous-couche Fast-n-Stick HD-Base est constituée d'une armature en polyester composite non tissé d'une grande résistance, enduite d'une épaisse couche d'asphalte et entièrement imprégnée d'un mélange de polymères au SBS sélectionnés. L'armature est également renforcée d'un canevas en fibre de verre tissé croisé.

### S'installe à plat

Fast-n-Stick HD-Base est une membrane de sous-couche robuste, s'installant à plat, qui sert de sous-couche fixée mécaniquement dans le système Fast-n-Weld.

### Jointes de chevauchement avec pellicule détachable

Les jointes de chevauchement autocollants sont enduits d'un adhésif au SBS. Ils sont protégés sur les deux faces par des pellicules détachables. Les jointes assurent l'adhérence complète des chevauchements du produit.

### Ne colle pas dans les rouleaux

La face supérieure de Fast-n-Stick HD-Base est recouverte d'un film micro-perforé qui disparaît lors du thermosoudage de la membrane de finition. La sous-face est recouverte de sable pour éviter que le produit ne colle dans les rouleaux.

- EXTRA ROBUSTE
- CHEVAUchements AUTOCOLLANTS

# Fast-n-Stick<sup>MC</sup> HD-Base

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE  
FIXÉE MÉCANIQUEMENT

# IKO<sup>®</sup> COMMERCIAL

**Fast-n-Stick HD-Base** satisfait aux exigences de la norme ONGC-37.56-M ainsi qu'à celles de la norme ASTM D6162 pour les matériaux de Type I, Catégorie S.

ISO 9001 - 2008 USINE CERTIFIÉE

*Veillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes spécifiques acceptables.*

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	RESPECTE OU DÉPASSE	NORME	MÉTHODE D'ESSAI**	LIMITE MINIMALE DE LA NORME
Souplesse à basse température :	°C (°F)	✓	ASTM D6162	ASTM D5147	MIN : -18 (0)
Énergie de déformation à 23°C SM : ST :	kN/m	✓ ✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 5,5*
Résistance à la traction SM : ST :	kN/m (lbf/po)	✓ ✓	ASTM D6162	ASTM D6147	MIN : 13,1 (75)
Allongement à rupture SM : ST :	%	✓ ✓	ASTM D6162	ASTM D5147	MIN : 26
Résistance à la déchirure SM : ST :	N (lbf)	✓ ✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 20 (4,5)*
Poinçonnement statique :	N (lbf)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	≥ 150 (34)*

\* ONGC-37.56-M révisée, 9e ébauche, datée de janvier 1997. \*\* Bien que les normes ASTM et ONGC requièrent des essais particuliers, seuls les plus stricts sont énoncés. Les données contenues dans la présente fiche technique, qui résultent d'essais en laboratoire et de mesures en cours de production, sont réputées être exactes et fiables et sont fournies aux utilisateurs aux seules fins d'examen, d'étude et de vérification. Rien dans la présente ne constitue une garantie que le fabricant pourrait être légalement tenu d'honorer. Le fabricant décline toute responsabilité à l'égard de toute supposition ou erreur d'interprétation de la part du lecteur.