

Torchflex^{MC} TP-250-Cap (5.0)

MEMBRANE DE FINITION
THERMOUSOUDÉE

 **COMMERCIAL**



N° D'ARTICLE : 7640XXX
ROULEAUX PAR PALETTE : 24
DIMENSIONS DE LA PALETTE :
132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)
LONGUEUR : 8 m (26,2 pi)
LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)
SUPERFICIE : 8 m² (86 pi²)
ÉPAISSEUR : 5,0 mm (197 mil)
JOINT LATÉRAL : 90 mm (3,5 po)

Toutes les valeurs indiquées sont nominales.

Extrêmement durable,
polyvalente et résistante aux
ultraviolets. Utilisez la Membrane
de finition thermosoudée
Torchflex TP-250-Cap (5.0)
de IKO lors de votre prochain
projet de toiture commerciale.

- DURABLE
- POLYVALENTE

Torchflex^{MC} TP-250-Cap (5.0)

MEMBRANE DE FINITION THERMOUSOUDÉE

Épaisse et durable

Torchflex TP-250-Cap (5.0) est une membrane de finition thermosoudée plus épaisse (5,0 mm ou 197 mil). Elle est constituée d'une robuste armature de polyester non tissé et renforcée de fibre de verre.

Revêtement protecteur

La Membrane de finition Torchflex TP-250-Cap (5.0) est enduit sur ses deux faces de polymères SBS sélectionnés et de bitume oxydé de qualité supérieure.

Protection contre les rayons ultraviolets

La surface est recouverte de granules minéraux enduits de céramique de couleur protégeant contre les rayons ultraviolets.

Deux utilisations

La Membrane de finition Torchflex TP-250-Cap (5.0) est un excellent choix comme couche supérieure d'un système multicouche ou d'un système bicouche modifié. Un film micro-perforé recouvre la face inférieure et se dissout lors du thermosoudage.

Torchflex^{MC} TP-250-Cap (5.0)

MEMBRANE DE FINITION
THERMOUSOUDÉE



IKO[®] COMMERCIAL

La Membrane de finition **Torchflex-TP-250-Cap (5.0)** satisfait aux exigences de la norme ONGC 37-56-M pour les matériaux de Classe G, Type 2, Catégorie 2, ainsi qu'à celles de la norme ASTM D6164 pour les matériaux de Type II, catégorie G.

ISO 9001 - 2008 USINE CERTIFIÉE

Veillez communiquer avec le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les exigences relatives aux pentes.



CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	RESPECTE OU DÉPASSE	NORME	MÉTHODE D'ESSAI**	LIMITE MINIMALE LA NORME
Souplesse à basse température :	°C (°F)	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : -18 (0)
Énergie de déformation à 23°C :	kN/m	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 5.5*
SM :		✓			
ST :					
Résistance à la traction :	kN/m (lbf/po)	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : 17,5 (100)
SM :		✓			
ST :					
Allongement à rupture :	%	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : 60
SM :		✓			
ST :					
Résistance à la déchirure :	N (lbf)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 20 (4,5)*
SM :		✓			
ST :					
Traction-déchirure :	N (lbf)	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : 311 (70)
SM :		✓			
ST :					
Résistance du chevauchement (5d à 23°C)	kN/m (lbf/po)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 4 (23)*
SM :		✓			
ST :					
Perte de granules :	g	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MAX : 2,0
Poinçonnement statique :	N (lbf)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	≥ 150 (34)*

**ONGC-37.56-M révisée, 9e ébauche, datée de janvier 1997.

**Bien que les normes ASTM et ONGC requièrent des essais particuliers, seuls les plus stricts sont énoncés.

Les données contenues dans la présente fiche technique, qui résultent d'essais en laboratoire et de mesures en cours de production, sont réputées être exactes et fiables et sont fournies aux utilisateurs aux seules fins d'examen, d'étude et de vérification. Rien dans la présente ne constitue une garantie que le fabricant pourrait être légalement tenu d'honorer. Le fabricant décline toute responsabilité à l'égard de toute supposition ou erreur d'interprétation de la part du lecteur.