

PrevENT[®] TP-HD-Cap

MEMBRANE DE
FINITION THERMOSOUDEE



IKO[®] COMMERCIALE



N° D'ARTICLE : **7704XXX**

ROULEAUX PAR PALETTE : **32**

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : **8 m (26,2 pi)**

LARGEUR : **1005 mm (39,6 po)**

SUPERFICIE : **8m² mm (86 pi²)**

COUVERTURE DE MEMBRANE :

7,25 m² (78 pi²)

ÉPAISSEUR : **4,0 mm (158 mil)**

JOINT LATÉRAL : **90 mm (3,5 po)**

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.

Robuste, polyvalente et résistante au feu. Utilisez la Membrane de finition thermosoudée PrevENT TP-HD-Cap de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

- RÉSISTANCE AU FEU
- MEMBRANE DE FINITION CLASSE A

PrevENT TP-HD-Cap

MEMBRANE DE FINITION THERMOSOUDEE

Protection contre les rayons ultraviolets

Des granules minéraux en céramique sont incrustés dans la surface du produit, pour le protéger des rayons ultraviolets.

Polyvalence

PrevENT TP-HD-Cap peut servir de couche protectrice de finition pour un système de toiture multicouche traditionnelle, ou comme membrane de finition pour un système de toiture bicouche Torchflex, ou encore comme membrane de finition pour solins. La sous-face est recouverte d'un film micro-perforé qui se dissout lors du thermosoudage.

Robustesse et durabilité

PrevENT TP-HD-Cap est une membrane de finition thermosoudée constituée d'une robuste armature en polyester composite renforcé de fibre de verre tissé croisé.

Imprégnation au SBS

Spécialement formulée pour offrir une excellente résistance au feu, PrevENT TP-HD-Cap est enduite et imprégnée de bitume modifié au SBS jusqu'à une épaisseur de 4,0 mm (158 mil).

PrevEnt®
TP-HD-Cap
 MEMBRANE DE
 FINITION THERMOSOUDÉE



IKO® COMMERCIALE

PrevEnt TP-HD-Cap satisfait aux exigences de la norme
 CSA A123.23 Type C, Grade 1.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître
 les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 13 (> 75)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 18 (> 103)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 50
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 49
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 53
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2900 (0,60)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 0,5
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -12 (< 10)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 91 (> 195)
Perte de granules :	g (oz)	CSA A123.23	ASTM D5147	< 2 (< 0,07)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	pas

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.