

Armourbond^{MC} 180

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE

N° D'ARTICLE : 7920000

ROULEAUX PAR PALETTE : 35

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : **10 m (32,8 pi)**

LARGEUR : **1005 mm (39.6 po)**

SUPERFICIE : **10 m² (108 pi²)**

COUVERTURE DE MEMBRANE :

9,10 m² (98 pi²)

ÉPAISSEUR : **3,0 mm (118 mil)**

Remarque : toutes les valeurs indiquées sont nominales.



IKO[®]

COMMERCIALE



Durable, robuste et facile à poser. Utilisez la Membrane de sous-couche autocollante Armourbond 180 lors de votre prochain projet de toiture commerciale.



Armourbond 180

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE AUTOCOLLANTE

Robuste

La Membrane de sous-couche Armourbond 180 est constituée d'une armature (180 g/m²), en polyester non tissé, imprégnée de bitume modifié au SBS, d'une épaisseur de 3,0 mm (118 mil).

Surface thermofusible, sous-face autocollante

Un mince film thermofusible est laminé en surface, la sous-face autocollante est recouverte d'une pellicule de relâche siliconée.

Double avantage

Armourbond 180 est une excellente sous-couche conçue pour recevoir une membrane de finition thermosoudée. Cette sous-couche autocollante, robuste et épaisse, se pose aussi sur les supports sensibles à la flamme apprêts avec l'Adhésif S.A.M. de IKO, couramment utilisée en tant que membrane de solin de sous-couche.

- DURABLE
- AUTOCOLLANTE

Armourbond^{MC} 180

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE



IKO[®] COMMERCIALE

Armourbond 180 satisfait aux exigences de la norme CSA A123.23 Type B, Grade 3.

ISO 9001 - 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 9,7 (> 55)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 12 (> 68)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 22
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 7
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 41
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2600 (0,53)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 1,0
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 102 (> 215)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.