

Armourbond^{MC} Flash Sand HD

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE

N° D'ARTICLE : 7920021

ROULEAUX PAR PALETTE : 30

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : **15 m (49 pi)**

LARGEUR : **1005 mm (39,6 po)**

SUPERFICIE: **14 m² (150 pi²)**

ÉPAISSEUR: **2,5 mm (98 mil)**

JOINT LATÉRAL : **90 mm (3,5 po)**

Remarque : toutes les valeurs déclarées sont nominales.



IKO[®] COMMERCIALE



Durable, renforcée et facile à poser. Utilisez la Membrane de sous-couche ArmourbondMC Flash Sand HD de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.



Armourbond Flash Sand HD

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE AUTOCOLLANTE

Robuste

La Membrane de sous-couche Armourbond Flash Sand HD est renforcée d'une armature composite en polyester renforcé de fibre de verre. Elle est enduite sur ses deux faces de polymères au SBS et de bitume de qualité supérieure, d'une épaisseur de 2,5 mm (98 mil).

Idéal comme solin de sous-couche

La Membrane de sous-couche Armourbond Flash Sand HD peut être utilisée pour des détails

de solin en sous-couche sur les supports sensibles aux flammes, apprêtés avec l'Adhésif S.A.M. de IKO. Elle est couramment utilisée en tant que membrane de solin de sous-couche.

Surface enduite de sable, sous-face dotée d'une pellicule de relâche

La surface de la Membrane de sous-couche Armourbond Flash Sand HD est enduite de sable et la sous-face autocollante est recouverte d'une pellicule de relâche siliconée.

- COMPOSITE
- AUTOCOLLANTE

Armourbond Flash Sand HD

MEMBRANE DE SOUS-COUCHE
AUTOCOLLANTE



COMMERCIALE

Armourbond Flash Sand HD satisfait aux exigences de la norme CSA A123.23 Type C, Grade 3.

ISO 9001 – 2015 USINE CERTIFIÉE

Veuillez consulter le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les pentes spécifiques acceptables.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	NORME	MÉTHODE D'ESSAI	PERFORMANCES TYPIQUES
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 5,5 (> 31)
Énergie de déformation, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	CSA A123.23	> 3,0 (> 17)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 14,5 (> 84)
Charge maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	kN/m (lbf/in)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 18 (> 103)
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 50
Élongation à Charge Maximum, (avant et après conditionnement à la chaleur), @ -18°C (0°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 51
Élongation ultime, (avant conditionnement à la chaleur), @ 23°C (73,4°F) SM / ST :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	> 58
Masse par unité de surface :	g/m ² (lb/pi ²)	CSA A123.23	ASTM D5147	2200 (0,45)
Stabilité Dimensionnelle :	%	CSA A123.23	ASTM D5147	< 0,5
Flexibilité à basse température :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	< -18 (< 0,4)
Stabilité du composé :	°C (°F)	CSA A123.23	ASTM D5147	> 91 (> 195)
Résistance au poinçonnement :	-	CSA A123.23	CSA A123.23	passé

Les produits d'IKO sont conformes aux normes de l'industrie de la juridiction dans laquelle ils sont vendus par IKO. Les résultats des tests numériques répertoriés dans le présent document, le cas échéant, se rapportent uniquement aux échantillons testés et aux normes et procédures répertoriées dans le présent document. IKO ne garantit pas que chaque produit IKO, lors de tests similaires, révélera un résultat identique à ceux indiqués ici. IKO n'accepte aucune responsabilité pour tout problème ou conséquence de l'utilisation de tests numériques.